

AL Flak



Aplicaciones: Soldaduras de reparación de moldes y matrices, piezas mecánicas y eléctricas, calderería, etc.



- Dispositivo automático de gran FLEXIBILIDAD para la manipulación y posicionado en tres dimensiones del cabezal de soldadura Láser de 200 Watts y 300 Watts. Es ideal para la soldadura "in situ" de todo tipo de piezas para los más diversos sectores industriales.

- Incluye tres ejes (cuarto opcional) automáticos accionados por Joystick y controladores digitales que permiten realizar movimientos perfectamente controlados y reproducibles, ya sea en modo manual, semiautomático o programado, trabajando con piezas de grandes dimensiones. La dinámica de movimiento y posicionado de los ejes es muy rápida y de gran precisión, garantizada por servo motores.

Asimismo permite definir el plano de trabajo con tres puntos sobre la pieza a ser soldada generando sobre este las coordenadas cartesianas X,Y y Z lo cual facilita las tareas de soldadura y la comodidad del operario al soldar.

- Incluye programa WIN Laser UCS (User Coordinate System) se puede generar de manera rápida y sencilla cualquier trayectoria de soldadura automática programada o mediante "teaching"

- Potencias disponibles de 200 y 300 Watts de alta repetitividad de impulsos (Hasta 100 Hz.). Fuente de alimentación de altas prestaciones. El laser de 300 Watts requiere un refrigerador externo.

- Ángulo de incidencia del haz láser ajustable. Incorporación del visor estereoscópico LEICA, así como la disponibilidad de lentes de diferentes distancias de enfoque (150, 200 y 300 mm), permitiendo soldar en cavidades profundas.

DATOS TÉCNICOS

Potencia Laser:	200 / 300 Watts, 9 / 10 Kwatts de Potencia de Pico
Energía - Duración de los pulsos:	150 mJ a 90J / 80J - 0,5 a 20 mseg
Tipo de laser:	Nd:YAG a 1064 nanómetros, pulsado
Diámetro de Spot de enfoque:	Ajustable entre 0,2 y 2 mm.
Frecuencia de pulsado:	Hasta 100 Hertz
Dimensiones:	1200 mm. X 1200 mm. X 1100 mm. (H)
Area de trabajo (XYZ):	1500 mm. X 1000 mm. X 1000 mm.
Punto más bajo de trabajo/ más alto:	200 mm / 1500 mm
Movimiento del brazo:	1500 mm.
Ejes de posicionado, carrera:	x= 500 mm. , y= 450 mm. , z= 350 mm.
Velocidad de movimiento:	Ajustable de 0.05 hasta 25 mm./seg.
Control de ejes:	CNC (3 o 4 ejes controlados)
Controlador CNC para trayectoria de ejes:	Incorporado
Terminal PC de usuario con programa CNC:	Opcional
Precisión de posicionado:	0.05 mm
Repetitividad:	0.01 mm
Peso:	Aprox. 700 kg.
Conexión eléctrica:	Monofásico 200-240V / 50-60Hz / 16A
Accesorios:	Panel de control remoto y pedal multifuncional